

## DEPOSITOS QUIMICOS

Nuestros tanques de almacenamiento de productos químicos y tanques de almacenamiento de productos químicos de doble pared se suministran a las especificaciones del cliente usando una variedad de accesorios y piezas. La gama química de depósitos incluye tanques de plaguicidas y biocidas, tales como: reguladores del crecimiento de las plantas Herbicidas Fungicidas Insecticidas Raticidas (rata y ratón venenos) en animales y aves repelentes Madera y protectores de mampostería Desinfectantes productos antiincrustantes.

Los Tanques le puede proporcionar la solución que busca. Ya se trate de una solución de almacenamiento de líquidos a granel, almacenamiento de productos químicos o aeropuerto almacenamiento de anticongelante. Nuestra empresa está creciendo de fuerza a la fuerza, simplemente a partir de excelentes productos, y también desde el más alto nivel de servicio. Tanques de almacenamiento de productos químicos están diseñados, fabricados y probados en nuestra fábrica y estos contenedores de almacenamiento a granel son adecuados para una variedad de aplicaciones de tratamiento de químicos y agua.

Proveedores de productos químicos importantes ofrecen directrices sobre el almacenamiento y manejo de sus productos de seguridad. Trabajamos en estrecha colaboración con estas empresas para garantizar que nuestros sistemas cumplan sus recomendaciones. Por los diseños de todo el uso económico de materiales de estandarización, los costes de fabricación se reducen al mínimo. También ofrecemos una de las mayores gamas de soluciones de tanques de almacenamiento en el Reino Unido, tanto por encima y por debajo de las instalaciones de tierra.

Disponible en color negro de serie con otros colores disponibles como opción sujeta a cualidades. Todos nuestros tanques están sujetos a los procedimientos que garantizan productos constantes de alta calidad Control de calidad más alto y mejor (QC).

También podemos suministrar depósitos adecuados para el almacenamiento de subproductos animales, productos farmacéuticos, productos alimenticios, agrícolas, aceites, residuos, las industrias de agua, etc Para más información sobre el almacenamiento de productos químicos peligrosos para el medio ambiente se puede encontrar en la página web de la Agencia de Medio Ambiente.

La gama de tanques químicos es adecuado para almacenar una gran variedad de productos químicos incluidos AdBlue, De-Icer, anticongelante, hipoclorito de sodio y más.

Los ejemplos de los tanques químicos han suministrado previamente:

- AdBlue
- De-Icer
- Anti-Freeze
- Nitrato de calcio
- El hipoclorito de sodio
- Ácido clorhídrico

| <u>Capacidad:</u> | <u>Largo:</u> | <u>Ancho:</u> | <u>Alto:</u> |
|-------------------|---------------|---------------|--------------|
| 1.350 l.          | 2.700 mm      | 900 mm        | 1.700 mm     |
| 1.400 l.          | -             | 1.576 mm.     | 1.800 mm     |
| 2.500 l.          | 2.820 mm      | 1.500 mm      | 1.650 mm     |
| 3.500 l.          | -             | 2.000 mm      | 2.500 mm     |
| 6.000 l.          | -             | 2.547 mm.     | 2.650 mm     |
| 10.000 l.         | -             | 2.866 mm      | 2.600 mm     |
| 15.000 l.         | -             | 2.866 mm      | 3.650 mm     |



# DEPOSITOS ADBLUE

- Disponible en capacidades de 1350 litros a 15.000 litros. Los tanques también pueden ser relacionados entre sí para obtener mayores capacidades.
- Los modelos horizontales y verticales disponibles
- Equipos de repostaje es de fácil acceso a todos los tanques de la planta baja
- Totalmente bloqueable
- Una construcción completamente provista de barreras, lo que ofrece una protección integral de fugas y el llenado excesivo
- Todos los tanques de AdBlue incorporan equipos de calidad premium

**¿Qué es el AdBlue?** AdBlue es el nuevo aditivo producido para reducir las emisiones de los motores diesel. Los depósitos de AdBlue incorporan equipos especializados apropiados para la solución acuosa AdBlue.

Con el fin de cumplir con la legislación europea, algunos vehículos comerciales de servicio pesado estarán equipados con motores de la construcción catalíticas selectivas que vayan a utilizar una solución de urea diluida. Se espera que el consumo medio de AdBlue será de aproximadamente 5% en volumen de consumo de diesel.

La especificación de depósito de AdBlue está basada en nuestra unidad de tanques de almacenamiento de AdBlue estándar. Estaremos muy contentos de ofrecer asesoramiento y consultas en relación con los sistemas de tanques de almacenamiento de AdBlue a medida para satisfacer sus necesidades particulares.

## **ESTUDIOS DE CASOS DE CLIENTES depósitos de AdBlue**

AdBlue tiene una vida útil típica de 6-12 meses, en perfectas condiciones esto puede extenderse a casi 18 meses.

El punto de congelación es AdBlue  $-11^{\circ}\text{C}$ , es imperativo que la temperatura de la solución no cae por debajo de este nivel crítico, ya que puede dañar los componentes internos y no se puede utilizar hasta que esté completamente descongelado. Además, la temperatura máxima del fluido no debe superar los  $30^{\circ}\text{C}$  ya que la calidad se ve comprometida.

Afortunadamente estas extremidades es poco frecuente en el Reino Unido y la mayoría de las aplicaciones no requieren control de temperatura, aunque está disponible como una opción si es necesario. Ofrecemos una gama de soluciones de almacenamiento diseñadas específicamente para almacenar y distribuir AdBlue.

